

# MKARP 1000 Kullanma Kılavuzu

## 1) Kullanım Talimatları – Ürün Özellikleri

- Karbon elektrot pensesi, hava ve elektrik ile çalışan bir elemandır.
- Endüstri ve atölyelerde kaynak ağızı açma işleminde ve profil, sac kesiminde kullanılır. - Tamamen izole edilmiştir.
- İzolasyon parçaları ve sap yanmaz olup, darbelere dayanıklıdır.
- Hava hortumu yalıtkan ve ısıya dayanıklı malzemedendir.

## 2) Güvenlik Uyarıları

- İzolasyon parçalarının tamamı takılı haldeyken kullanılmalıdır. - Koruyucu eldiven ve kaynak maskesi ile çalışılmalıdır.
- Hortuma hava devresi haricinde (ör. su devresi) bir bağlantı yapılmamalıdır. - Pense, kaynak kablosu ve hortum suyla temas etmemelidir.

## 3) Model Özellikleri

Model	Beyan Akımı (A)	Elektrod Çapı ( mm)	Hava Basıncı (atm )
MKARP 1000	1000	4 – 13 ( GRAFİT LEKTROD)	5 - 7

Not : Akım değeri % 60 kullanma faktörü için beyan edilmiştir.

## 4 ) Esas Kullanım Amacı

MKARP 1000, her türlü kaynak ağızı açımında ve iş parçalarının kesiminde kullanılır. Bu işleminin haricinde kullanılmamalıdır.

## 5) Paketleme ve Nakliye

MKARP 1000, her kolide 1 adet bulunacak şekilde paketlenir. Nakliye ve stoklama esnasında kolisinden çıkarılmamalıdır.

## 6) Montaj ve Demontaj

- Hava , karbon pensesi hortumunun ucundaki rekora kompresör devresi bağlanarak elde edilir.
- Elektrik akımı, kaynak makinası çıkış kablosunun, rekor üzerindeki delikli parçaya bağlanmasıyla sağlanır.
- Demontaj için bu işlemlerin tersi yapılır.

## 7) Dikkat Edilecek Hususlar

- Makina Cinsi : Jeneratör veya redresör
- Çalışma Akımı ( Amper ) : 50 x Elektrod Çapı (mm)
- Kutup : Karbon pensesi (+) kutuba bağlanmalıdır. Ancak pik ve bakır gibi yüksek ısı iletebilen malzemelerde (-) kutuba bağlanır.
- Kompresör Debisi :500 litre / dakika - Kullanılan hava tozsuz ve kuru olmalıdır.

MATSAN Çelik Konst. Kaynak Elm. San. Ve Tic. Ltd. Şti.  
Karaköy/İSTANBUL

[matsankaynak.com.tr](http://matsankaynak.com.tr)

